

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Роторика»
(ООО «Роторика»)

ОКПД2 19.20.29.190

ОКС 75.100

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
«Роторика»



Юрьев. О. И.

15 » сентября 2022 г.

МАСЛО РЕЗЬБОНАРЕЗНОЕ СМАЗОЧНОЕ

Технические условия
ТУ 19.20.29-001-09799401-2022
(Введены впервые)

Дата введения в действие - 2022-09-15
Без ограничения срока действия

г. Москва,
2022 г.

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на материалы смазочные (резьбонарезное смазочное масло) (далее по тексту – продукция), предназначенные для защиты режущего инструмента при обработке большинства материалов.

Область применения продукции:

- нарезание резьбы на резьбонарезных станках;
- нарезание резьбы клуппами, плашками, метчиками;
- сверление коронками;
- сверление сверлом.

Продукция защищает поверхность от воздействия дорожных реагентов и водных растворов солей.

При выборе иных (дополнительных) областей применения продукции, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо руководствоваться требованиями настоящих технических условий.

Структура условного обозначения продукции должна быть следующей:

- обозначение продукции;
- марку продукции (указывают при необходимости);
- номер настоящих ТУ.

Примечание - Допускается в условном обозначении указание дополнительных характеристик продукции в соответствии с настоящими ТУ и технологической документацией.

Пример условного обозначения при заказе продукции:

Резьбонарезное масло ТУ 19.20.29-001-09799401-2022.

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Термины и определения - по ГОСТ 26098 и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (далее по тексту – ТР ТС 030/2012).

Перечень ссылочных документов приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Общие положения

1.1.1 Продукция должна соответствовать требованиям настоящих ТУ и изготавливаться по технологической документации (регламенту, рецептурам), утвержденной в установленном порядке.

Продукция должна изготавливаться с учетом требований ТР ТС 030/2012.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Продукция изготавливается в следующем ассортименте:

- резьбонарезное масло;
- высокоэффективный смазочный спрей.

Примечание - Назначение продукции в соответствии с технологической документацией должно быть указано на упаковке (подложке, этикетке, прикрепленной к упаковке) с продукцией.

1.2.2 Характеристики продукции приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Общие характеристики продукции

Наименование показателей	Норма		Методы испытаний
	резьбонарезное масло	высокоэффективный смазочный спрей	
1 Внешний вид	однородная маслянистая жидкость		По 8.3.2 настоящих ТУ
2 Цвет	от янтарного до красного		По 8.3.2 настоящих ТУ
3 Запах	специфический		По 8.3.2 настоящих ТУ
4 Содержание механических примесей, % по масс., не более	0,03		По ГОСТ 6370, ГОСТ 10577
5 Плотность при 20°C, г/см ³	0,97±0,5	0,83±0,5	По ГОСТ 3900, ГОСТ 33453
6 Температура застывания, °С, не выше	минус 15 (без МПАД); минус 30 (с МПАД)	минус 10	По ГОСТ 20287
7 Содержание воды, % масс	"следы"	не нормируется*	По ГОСТ 2477 и 8.3.3 настоящих ТУ
8 Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	плюс 200	плюс 200	По ГОСТ 6356
9 Водородный показатель, рН	не нормируется*	не нормируется*	По ГОСТ 32385, 8.3.4 настоящих ТУ

* Определяется при необходимости.

Примечание – «МПАД» - присадка полиметакрилатная.

Таблица 2 – Дополнительные требования к физико-химическим показателям продукции в аэрозольной упаковке

Наименование параметра	Норма	Методы испытаний
1 Прочность и герметичность аэрозольной упаковки	упаковка должна выдерживать испытание	По ГОСТ 32481
2 Работоспособность клапана аэрозольной упаковки	клапан должен выдерживать испытание	По ГОСТ 32481
3 Избыточное давление в аэрозольной упаковке при 20°C, МПа (кгс/см ²)	0,20 (2,0) - 0,60 (6,0)	По 8.3.5 настоящих ТУ, ГОСТ 32481
4 Массовая доля пропеллента, %	должна соответствовать установленной в технологической документации. допускаемое отклонение ±3%	По 8.3.6 настоящих ТУ, ГОСТ 32481
5 Степень эвакуации содержимого аэрозольной упаковки, %, не менее	95	По ГОСТ 32481

1.2.2.1 Продукция должна обладать стабильными физико-химическими показателями в течение всего периода гарантийного хранения и при использовании в заданных условиях применения.

1.2.2.2 Дополнительные требования к физико-химическим показателям продукции в аэрозольной упаковке, обеспечивающие безопасность, приведены в таблице 2.

1.2.3 Состав продукции и содержание компонентов должны соответствовать рецептурам и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

1.2.4 Изготовление продукции должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ. Контроль и испытания производятся в соответствии с технологической документацией и настоящими ТУ.

1.3 Комплектность

1.3.1 Комплектность поставки продукции определяется условиями заказа и требованиями настоящих ТУ.

1.3.2 В состав поставки продукции должна входить этикетка (ярлык, картонная подложка с маркировкой), а также, при необходимости, информационный листок, определяющий назначение и правила применения продукции.

1.3.3 В состав поставки продукции должны входить эксплуатационные документы (паспорт), соответствующие ТР ТС 030/2012.

Вид эксплуатационного документа устанавливается изготовителем.

2 Требования к материалам и сырью

2.1 Все материалы должны быть пригодны для производства, и соответствовать требованиям распространяющейся на них нормативной документации.

Допускается замена изготовителем покупных материалов, указанных в документации, другими, свойства и характеристики которых не ухудшают качества

продукции в целом. Замена производится в установленном порядке.

2.2 Материал упаковки не должен оказывать негативного воздействия на качество продукции при хранении (должен быть химически инертным по отношению к нему).

2.3 Применение производственных отходов и некондиционных материалов (веществ) для изготовления продукции не допускается.

2.4 Качество и пригодность материалов должны быть подтверждены соответствующими документами о качестве (сертификатами), выданными компетентными органами в установленном порядке.

При отсутствии документов о качестве (сертификатов) на материалы все необходимые испытания, включая требования по безопасности, должны быть проведены при изготовлении продукции на предприятии-изготовителе.

2.5 Транспортирование материалов должно проводиться в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность их подмены.

2.6 Перед применением материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, с учетом требований ГОСТ 24297.

3 Требования к упаковке

3.1 Общие требования к упаковке продукции - по ГОСТ 1510 и ГОСТ 32481 (для продукции в аэрозольной упаковке).

3.2 Продукция должна быть упакована:

- в герметично закрывающуюся полимерную упаковку (бутылка, канистра) по ГОСТ 33756, ГОСТ Р 50962 и другой нормативной документации;

- в аэрозольные баллончики по действующей нормативной документации объемом 500 мл;

- в другую тару по утвержденной нормативной документации.

3.3 Аэрозольная упаковка должна состоять из:

а) баллона аэрозольного алюминиевого моноблочного по ГОСТ 26220 или баллона аэрозольного жестяного сборного по технической документации, утвержденной в установленном порядке;

б) клапана, распылительной головки, колпачка по ГОСТ 26891 или других, по качеству не ниже указанных.

Колпачки должны легко сниматься, но не должны спадать.

После заполнения тара должна быть герметично закупорена и протёрта.

Допускается применять неиспользованные аэрозольные баллоны с несоответствующим рисунком путем наклеивания по всей ширине баллона ярлыка (этикетки) продукции нужной марки.

Прочность и герметичность баллона гарантируется заводом изготовителем в соответствии с нормативной документацией.

Примечания:

1 Допускается использование баллонов с типоразмерами по утвержденной в установленном порядке конструкторской документации предприятия-изготовителя и изготовленных из других материалов, по качеству не хуже указанных.

2 Допускается использование других видов клапанов, распылительных головок и колпачков, обеспечивающих сохранность готового продукта и безопасность использования аэрозольной упаковки.

3.4 Допускается использовать художественно-оформленную упаковку. Упаковка должна соответствовать нормативному и/или техническому документу и образцам, утвержденным в установленном порядке, которые должны храниться на предприятии-изготовителе.

3.5 Потребительскую тару с продукцией герметично укупоривают завинчивающимися крышками из полимерных материалов или другими укупорочными средствами по утвержденной нормативной документации, обеспечивающими сохранность продукции при ее транспортировании, хранении и использовании.

3.6 Объем продукции в упаковке, мл: 400; 5000. Объем продукции в упаковке допускается устанавливать в соответствии с технологической документации или по согласованию с заказчиком.

3.7 Степень заполнения упаковки – в соответствии с технологической документацией.

При упаковке средств уровень заполнения рассчитывают с учетом максимального использования вместимости упаковки и коэффициента объемного расширения продукции при возможном перепаде температуры в пути следования.

3.8 Количество продукции в единице потребительской тары должно соответствовать номинальному количеству, указанному в маркировке продукции на потребительской таре, с учетом допустимых отклонений.

Допускаемое отрицательное отклонение по объему продукции в потребительской упаковке должно соответствовать ГОСТ 8.579.

Примечание - Превышение предела допускаемого отклонения в сторону увеличения не является браковочным фактором при условии соответствия остальных требований настоящим ТУ.

3.9 В качестве транспортной тары применяются ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13841, ГОСТ 9481, ГОСТ 13514, ГОСТ 34033 или термоусадочную пленку.

По согласованию с потребителем допускается транспортировать продукцию без вторичной упаковки.

3.10 По согласованию с торговыми организациями и потребителями допускается использовать возвратную тару по действующей нормативной документации (при этом тара должна быть тщательно очищена от остатков продукции, промыта и высушена).

3.11 Тара должна обеспечивать полную сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Упаковка должна обеспечивать полный установленный срок сохраняемости продукции.

3.12 Тара не должна иметь вмятин, неровностей, трещин и других внешних механических повреждений.

3.13 При отгрузке продукции в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности упаковка должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 15846.

3.14 Документация, входящая в комплект поставки, должна быть прикреплена к упаковке продукции способом, обеспечивающим ее сохранность, или передана потребителю при непосредственном получении им продукции. Документация при необходимости упаковывается в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

3.15 Допускается использовать другую, в т. ч. импортную потребительскую и транспортную тару (или – изготавливаемую по чертежам предприятия-производителя продукции), соответствующую установленным требованиям и обеспечивающую сохранность продукции при транспортировании, хранении и осуществлении погрузочно-разгрузочных работ.

4 Требования к маркировке

4.1 Общие требования к маркировке продукции - по ГОСТ 1510, ГОСТ 32481 (для продукции в аэрозольной упаковке) и ТР ТС 030/2012.

4.2 При поставках маркировка продукции должна наноситься на каждую потребительскую упаковку продукции или на этикетку (ярлык), прикрепляемую к каждой потребительской упаковке продукции.

Идентификационным признаком продукции является ее назначение, указанное в маркировке.

Маркировку наносят в удобном для обзора месте.

Маркировку наносят травлением, типографским или иным пригодным способом, обеспечивающим ее сохранность и читаемость.

4.3 Маркировка должна содержать:

- наименование изготовителя, наименование импортера или уполномоченного изготовителем лица (юридического или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя) и его местонахождение (страну, юридический или фактический адрес);
- обозначение средства (в обозначении средства слова "в аэрозольной упаковке" не наносят);
- назначение продукции, если это не следует из их обозначения;
- состав средства (продукта; пропеллента для средств в аэрозольной упаковке с учетом требований ГОСТ 32478);
- обозначение настоящих ТУ;
- гарантии изготовителя;
- условия хранения;
- номинальное количество продукта в упаковке и пропеллента (для средств в аэрозольной упаковке), мл (л);
- меры предосторожности (при необходимости);
- предупредительные надписи в виде текста или символов, или пиктограмм,

например, для средств аэрозольной упаковке: «Огнеопасно! Содержимое под давлением»; «Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагреванию свыше 50°C»; «Не распылять вблизи источников открытого огня и раскалённых предметов»; «Избегать попадания внутрь, в глаза и на кожу»; «При попадании внутрь немедленно обратиться к врачу»; «При попадании на кожу и в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу»; «Использовать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении»; «Не вскрывать и не сжигать даже после использования»; «По истечении срока годности утилизировать как бытовой отход» (допускается применение надписей, аналогичных по смыслу);

- правила и условия безопасного хранения, транспортирования, использования и утилизации продукции (при необходимости);

- дата изготовления;

- номер партии (при необходимости);

- штриховой идентификационный код (при необходимости);

- краткую инструкцию по применению (при необходимости);

- знак обращения продукции на рынке государств - членов ЕАЭС;

- сведения о сертификации (декларировании), при их наличии.

В случае невозможности нанесения всей маркировки на этикетку или ярлык и (или) корпус упаковки, следующие сведения допускается указывать в эксплуатационной документации прикладываемой, при необходимости, к каждой потребительской упаковке с продукцией:

- сведения о сертификации (декларировании);

- краткая инструкция по применению;

- правила и условия безопасного хранения, транспортирования, использования и утилизации продукции.

Допускается дополнять маркировку другими сведениями. Маркировку наносят на языке страны изготовителя. По согласованию с заказчиком маркировку выполняют на другом языке.

Если после окончания срока продукция может быть использована при условии корректировки назначения и/или способа применения, то приводят соответствующую информацию.

4.4 Маркировка продукции должна быть однозначно понимаемой, полной и достоверной, чтобы потребитель не мог быть обманут или введен в заблуждение относительно происхождения, свойств, состава, способа применения, а также других сведений, характеризующих прямо или косвенно качество и безопасность продукции, и не мог ошибочно принять данную продукцию за другую, близкую к ним по внешнему виду или органолептическим показателям.

4.5 Маркировка должна быть расположена таким образом, чтобы не нарушалась целостность надписей при открывании потребительской тары.

4.6 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

Дополнительно, при необходимости, в маркировке указывают:

- манипуляционные знаки по ГОСТ 14192 и ГОСТ 34757: «Верх», «Беречь от солнечных лучей», «Ограничение температуры», «Герметичная упаковка» и при необходимости другие манипуляционные знаки;

- предупредительную маркировку по ГОСТ 31340 (при способности оказывать вредное воздействие на здоровье человека);

- маркировка, характеризующая опасность груза по ГОСТ 19433 (при классификации как опасный груз).

Примечание - Маркировка, характеризующая опасность груза может быть уточнена или дополнена в соответствии с паспортом безопасности продукции, утвержденном в установленном порядке.

4.7 В групповую упаковку (ящик) должен вкладываться маркировочный ярлык (сверху или сбоку, на любой хорошо просматриваемой стороне).

4.8 Сведения об области применения продукции должны характеризовать:

- предназначение;

- способы подготовки к применению;

- условия применения;

- меры предосторожности (при необходимости).

Примечание - Сведения о назначении и области применения продукции допускается указывать в эксплуатационной документации.

4.8.1 Маркировка в части опасности продукции для человека и окружающей среды - по ГОСТ 31340 (при способности оказывать вредное воздействие на здоровье человека).

5 Требования безопасности

5.1 По требованиям безопасности продукция должна соответствовать требованиям ТР ТС 030/2012.

5.2 Продукция не способна к образованию токсичных соединений и нанесению вреда окружающей природной среды, здоровью человека при ее правильном применении, хранении и транспортировании.

Во время хранения, транспортировки и применения данной продукции необходимо соблюдать правила техники безопасности при работе со смазочными материалами и правила охраны окружающей среды.

5.3 По степени воздействия на организм человека продукция относится к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007, в соответствии с классом опасности, входящих в нее компонентов и их содержания в составе. Допускается корректировать класс опасности конкретной продукции в соответствии с лабораторными испытаниями.

Токсичность продукции обуславливается токсикологической характеристикой, предельно-допустимыми концентрациями и количеством компонентов, входящих в ее состав, и подтверждается документами уполномоченных органов и учреждений.

5.4 Описание мер по оказанию первой помощи

Общие положения: удалить загрязненную одежду. При необходимости обратиться к врачу.

После вдыхания: свежий воздух, покой, тепло.

После контакта с кожей: смыть с кожи проточной водой с мылом.

После попадания в глаза: обильно промыть проточной водой при широко

раскрытой глазной щели в течение 15 мин.

После случайном проглатывания: прополоскать водой ротовую полость, питье воды, активированный уголь, солевое слабительное. Обратиться за медицинской помощью.

Первая помощь при легких отравлениях не требуется, при возбуждении употребляют валериановые капли; при резком ослаблении дыхания применяется искусственное дыхание.

5.5 При работе с продукцией необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

5.6 Продукция в аэрозольной упаковке огнеопасна.

5.6.1 Содержимое потребительской упаковки представляет собой горючую жидкость.

Продукция в аэрозольной упаковке представляет собой чрезвычайно легковоспламеняющуюся аэрозоль.

5.6.2 Для тушения пламени можно использовать все имеющиеся средства пожаротушения (песок, кошма, асбестовое полотно, водяной пар, инертные газы, пенные огнетушители марки ОП-5, ОЧ-5, ОУБ-7, пенные установки, тонкораспыленная вода).

5.6.3 Характеристики горючести допускается корректировать по результатам испытаний в сертифицированных лабораториях.

5.6.4 Углеродородный пропеллент представляет собой горючий газ (ГГ). По степени воздействия на организм человека относится к веществам 4-го класса опасности (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.007.

5.7 В помещении применения продукции необходимо предусмотреть приточно-вытяжную вентиляцию.

Для поддержания в рабочей зоне рабочих помещений воздуха в пределах норм ПДК, производственные помещения должны быть оборудованы общей и местной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СП 60.13330.2020.

Требования к воздуху рабочей зоны - по ГОСТ 12.1.005 и СанПиН 1.2.3685.

ПДК р.з. паров углеводородов - 900/300мг/м³.

5.8 В помещениях при производстве и хранении материалов на видном месте должны быть вывешены знаки безопасности со смысловым значением по ГОСТ 12.4.026:

«Запрещается пользоваться открытым огнем и курить!».

6 Требования охраны окружающей среды и утилизации

6.1 Продукция не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду при соблюдении требований настоящих ТУ и эксплуатационной документации.

6.2 Продукция не способна к образованию токсичных соединений и нанесению вреда окружающей природной среды, здоровью человека при ее правильном

использовании, хранении и транспортировании.

6.3 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате:

- неорганизованного захоронения и сжигания отходов материалов;
- произвольной свалки отходов в не предназначенных для этих целей местах.

6.4 Продукция и материалы, используемые при ее изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, как в процессе применения, так и после его окончания.

6.5 Продукция, несоответствующая требованиям настоящих ТУ, должна подвергаться вторичной переработке или ликвидации (при невозможности вторичной переработки) в соответствии с технологическим циклом отхода в соответствии с порядком накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения промышленных отходов согласно Федеральному закону «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» (№ 52-ФЗ, действующая редакция), Федеральному закону «Об отходах производства и потребления» (№ 89-ФЗ, действующая редакция), Федеральному закону «Об охране окружающей среды» (№ 7-ФЗ, действующая редакция) и СанПиН 2.1.3684.

6.6 Нормы обращения с отходами - по ГОСТ 30772 и ГОСТ Р 52108.

7 Правила приемки

7.1 Общие положения.

7.1.1 Продукция должна быть принята отделом (службой) технического контроля (ответственным лицом) предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящих ТУ, а также условий, указанных в договоре (заказе) на изготовление и поставку продукции (при его наличии).

Испытания продукции могут проводить изготовитель (поставщик) или независимая испытательная лаборатория по договоренности с ней изготовителя (поставщика).

Основанием для принятия решения о приемке продукции являются положительные данные контроля и результаты испытаний.

7.1.2 При необходимости и (или) по согласованию с заказчиком (потребителем), программа испытаний может быть дополнена другими видами испытаний и уточнена.

7.1.3 Порядок проведения испытаний устанавливает изготовитель.

7.1.4 Допускается приемку продукции проводить по программе и методике изготовителя (при ее наличии) или по программе производственного контроля, утвержденным в установленном порядке.

7.2 Испытания и критерии приемки продукции.

7.2.1 Поставку и приемку продукции производят партиями.

Партией считают количество продукции однородного качества, изготовленное по одному технологическому режиму, одной рецептуре в течение смены, суток или

многосуточного технологического процесса и сопровождаемое одним документом о качестве (паспортом).

При непрерывном процессе производства за партию принимают количество однородной по качеству продукции, изготовленное за ограниченный период времени, сопровождаемое одним документом о качестве (паспортом).

Объем партии устанавливается в технологической документации и (или) по согласованию с заказчиком.

7.2.2 Каждая партия продукции должна сопровождаться документом, удостоверяющим ее качество (паспорт).

Документ о качестве должен содержать:

- наименование, обозначение марки и назначение продукции;
- наименование изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) или импортера, или продавца, его товарный знак (при наличии), местонахождение (с указанием страны), информация для связи с ним;

- нормативные значения показателей продукции, установленные настоящими ТУ, в соответствии с которым произведена продукция, и (или) фактические результаты испытаний;

- обозначение настоящих ТУ;

- подтверждение о соответствии качества продукции требованиям настоящих ТУ (ОТК предприятия-изготовителя);

- сроки и условия хранения;

- дата изготовления (месяц, год);

- номер и объем партии;

- номер паспорта (при необходимости);

- вид упаковки и количество упаковочных единиц (при необходимости);

- подпись лица, оформившего паспорт.

Приведенные данные могут быть уточнены, расширены или дополнены.

Копия паспорта сопровождает продукцию на этапе оборота.

7.2.3 Должны осуществляться следующие виды испытаний:

- входной контроль покупных материалов;

- операционный контроль;

- приемо-сдаточные испытания;

- периодические испытания;

- сертификационные испытания (при необходимости).

7.2.4 Все материалы должны быть подвергнуты входному контролю в порядке и объеме, установленном на предприятии-изготовителе в соответствии с разделом 2.

7.2.5 В процессе изготовления продукции должен быть обеспечен операционный контроль за выполнением правил и норм, установленных технологической документацией изготовителя.

Содержание компонентов контролируют при добавлении компонентов в соответствии с рецептурой. Содержание компонентов допускается определять по действующим методикам.

7.2.6 Приемо-сдаточные испытания.

7.2.6.1 Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая партия

изготовленной продукции.

7.2.6.2 Состав проведения приемо-сдаточных испытаний:

- проверка наличия и правильности маркировки;
- проверка качества упаковки;
- проверка комплектности;
- проверка объема (или массы) продукции в упаковке;
- проверку характеристик 1-2, 4, 7 таблицы 1;
- проверку характеристик 1-3 таблицы 2 (для средств в аэрозольной упаковке).

Комплектность поставки проверяют сплошным контролем.

Примечания:

1 Показатель 3 таблицы 1 контролируют при необходимости.

2 Показатели 1-2 таблицы 2 допускается определять периодически, если они обеспечиваются технологией изготовления и при 2 приёмо-сдаточных испытаниях подряд не было выявлено несоответствия продукции требованиям настоящих ТУ. При выявлении несоответствия показателей 1-2 таблицы 2 продукции при периодических испытаниях возвращаются к первоначальной периодичности (приемо-сдаточным испытаниям). Также к первоначальной периодичности возвращаются, если были изменены технология изготовления и применяемое сырье.

7.2.6.3 Для проверки показателей таблицы 1 отбирают методом случайного отбора (например, по ГОСТ Р 50779.12) из разных мест партии не менее 0,5% упакованной продукции от партии, но не менее 3 шт. и не более 15 шт.

Для проверки показателей таблицы 2 от партии средств отбирают не менее 3 потребительских упаковок со средством в аэрозольной упаковке.

Примечания:

1 Допускается выборку продукции для испытаний производить по ГОСТ 2517 или ГОСТ 32481 (для продукции в аэрозольной упаковке).

2 Проверку объема (или массы) продукции в упаковке допускается проводить на не менее 3 единицах потребительских упаковок от партии. Проверку объема (массы) продукции в упаковке допускается не осуществлять, если он контролируется устройством автоматического контроля, установленным на технологической линии.

3 Допускается для проверки соответствия продукции характеристикам таблицы 1 производить отбор проб с технологической линии перед упаковкой продукции в количестве необходимом для проведения испытаний.

7.2.6.4 Допускается для испытаний характеристик таблицы 1, упаковки, маркировки и объема продукции в упаковке отбирать методом случайного отбора 3 шт. упакованной продукции от партии. При отрицательных результатах испытаний, выборку для испытаний приводят по 7.2.6.3 до получения положительных результатов на 2-х партиях подряд.

7.2.6.5 При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному показателю, кроме упаковки и маркировки, проводят повторные испытания на удвоенном количестве продукции (проб), взятом от той же партии. При получении неудовлетворительных результатов повторных приемо-сдаточных испытаний партию продукции бракуют, и приемка прекращается до выявления и устранения причин брака.

Возобновлению приемки и отгрузки должны предшествовать новые испытания, подтверждающие устранение дефектов и соответствие продукции требованиям настоящих ТУ.

Примечание - При получении повторных неудовлетворительных результатов испытаний по упаковке и маркировке проводят сплошной контроль по этим параметрам. Качество продукции в немаркированной, нечетко маркированной или дефектной упаковке проверяют отдельно, результаты распространяют на продукцию только в этой упаковке и (или) с этой маркировкой. После устранения дефектов маркировки и (или) упаковки, продукцию допускается предъявлять для повторной проверки по маркировке и упаковке. Принимают фактическое число продукции по требованиям маркировки и упаковки соответствующее требованиям настоящих ТУ по маркировке и упаковке, если продукция соответствует остальным требованиям настоящих ТУ в соответствии с периодичностью проверки.

7.2.7 Периодические испытания.

7.2.7.1 Периодические испытания проводятся на первой партии продукции в первый год их выпуска и далее с периодичностью, указанной в п. 7.2.7.3, а также при изменении сырья или технологии изготовления.

Допускается устанавливать периодические испытания по программе производственного контроля изготовителя.

Периодические испытания проводят в составе приемо-сдаточных испытаний текущей принимаемой партии или отдельно.

7.2.7.2 Объем выборки в соответствии с 7.2.6.3-7.2.6.4.

7.2.7.3 При периодических испытаниях продукции определяют:

- показатели 5-6 таблицы 1 – не реже 1 раза в 12 месяцев;
- показатель 8 таблицы 1 – при необходимости;
- показатели 4-5 таблицы 2 (для средств в аэрозольной упаковке) – не реже 1 раза в 12 месяцев.

Примечание - Герметичность упаковки определяют при необходимости.

7.2.7.4 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проводит повторную проверку этого показателя на удвоенной выборке или удвоенном объеме пробы.

При получении повторного отрицательного результата приемка прекращается до выявления и устранения причин брака, а периодические испытания переводят в приемо-сдаточные до получения удовлетворительных результатов испытаний на не менее 2 партиях подряд.

7.2.7.5 Если продукция выдержала периодические испытания, то качество выпускаемой продукции за контролируемый период считается подтвержденным и считается подтвержденной возможность дальнейшего изготовления поставки ее по той же документации до очередных периодических испытаний.

7.2.8 По отбракованной продукции необходимо принять меры по ее утилизации.

7.2.9 Сертификационные испытания, при их выполнении, осуществляются в соответствии с действующими требованиями по сертификации продукции.

7.2.10 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку продукции в

соответствии с требованиями настоящих ТУ, применяя методы испытаний, указанные в разделе 8, а также проводить дополнительные проверки в зависимости от планируемой области применения.

8 Методы контроля

8.1 Общие положения.

8.1.1 Контроль и испытания проводят при нормальных климатических условиях, установленных ГОСТ 15150:

- температура окружающего воздуха: от плюс 15 °С до плюс 25 °С;
- относительная влажность: (45...80)%;
- атмосферное давление: 630-800 мм рт. ст.

8.1.2 Испытательное, технологическое оборудование и контрольно-измерительные средства должны быть поверены (калиброваны) и/или аттестованы в установленном порядке. Допускается использовать другое оборудование и контрольно-измерительные средства, аналогичные приведенным в данном разделе по техническим характеристикам, и обеспечивающие проведение испытаний согласно требованиям, настоящих ТУ.

8.1.3 Допускается при проведении испытаний применять программу и методику испытаний изготовителя (при ее наличии) и (или) другие методы (за исключением случаев разногласий между заинтересованными сторонами) при условии, что эти методы соответствуют следующим условиям:

- наличие корреляционной связи между результатами, полученными основным и альтернативным методами;
- доступность проверки информации, являющейся основанием для такой связи.

8.2 Отбор проб- по ГОСТ 2517.

8.2.1 Отбор точечных проб проводят из отобранных мест или с технологической линии перед упаковкой.

Для объединенной пробы берут не менее 0,5 мл продукции, в количестве достаточном для проведения испытаний.

8.2.2 Время выдержки проб перед испытанием, при необходимости, в соответствии с технологической документацией.

8.2.3 Допускается отбор проб для испытаний проводить по технологии изготовителя.

8.3 Проведение испытаний.

8.3.1 Методы контроля продукции проводят по методам, приведенным в таблице 1 настоящих ТУ, программе и методике испытаний изготовителя (при ее наличии)

и (или) по нижеследующим методикам, приведенным в настоящем разделе.

8.3.2 Внешний вид и цвет продукции, наличие посторонних включений и механических примесей определяют визуально.

Для этого баллон встряхивают и при помощи специальной распылительной головки выпускают содержимое аэрозольной в прозрачную емкость (например, в

пробирку из бесцветного стекла диаметром 16-20 мм и высотой наполнения 30-40 мм) и рассматривают в естественном или искусственном рассеянном освещении не менее 200 лк с расстояния не более 0,5 м, определяют внешний вид и цвет. Продукция не должна содержать механических примесей, видимых невооруженным глазом. Наличие пузырьков воздуха не является признаком несоответствия.

Запах определяют органолептическим методом

8.3.3 Определение содержания воды

Для определения содержания воды берут навеску продукции 25 мл.

8.3.4 Для определения рН должны использоваться рН индикаторные (лакмусовые) полоски или рН-метры по действующей нормативной документации в соответствии с их эксплуатационной документацией.

Примечания:

1. Необходимо соблюдать указанное время выдержки индикаторных полосок в анализируемом средстве и на фильтровальной бумаге.

2. Сопоставление цвета индикаторной полоски с цветовой шкалой элемента сравнения следует проводить в условиях нормальной освещенности.

3. Определение рН проводят три раза. Результат определения считается достоверным, если он оказался одинаковым не менее чем в двух повторных определениях. При необходимости повторения анализа, используют свежую порцию анализируемого средства.

8.3.5 Определение избыточного давления.

Определение избыточного давления аэрозольной упаковки проводят по ТУ 6-40-5793417-12.

8.3.6 Определение массовой доли пропеллента.

Определение массовой доли пропеллента проводят по ТУ 6-40-5793417-12 (вариант А) со следующими дополнениями:

- используют колбу К-1- 250-29/32;
- при встряхивании баллона, в колбу выпускают примерно 100 см³ содержимого аэрозольной упаковки;
- колбу нагревают до температуры 130°С по нижнему термометру, применяя в качестве растворителя топливо для реактивных двигателей по ГОСТ 10227.

8.3.7 Наличие и полноту маркировки, комплектность и упаковку продукции контролируют визуально при естественном или искусственном рассеянном освещении не менее 200 лк с расстояния не более 0,5 м.

8.3.8 Определение объема продукции должно осуществляться путем проверки полноты заполнения емкости упаковки, в сравнении с образцом-эталоном, а также использованием контрольных мерных емкостей, обеспечивающих необходимую точность измерения, - путем перемещения в них продукции.

При необходимости, определение массы продукции должно осуществляться путем взвешивания на весах, обеспечивающих точность измерения до 10 г.

8.3.9 Герметичность упаковки.

Проверку герметичности осуществляют при опрокидывании закрытой крышкой емкости со продукцией вверх дном и выдерживании в этом положении в течение 30 мин.

Упаковка со продукциями считается выдержавшей испытания, если продукция не просачивается через крышку.

8.3.10 Определение массовой доли компонентов в продукциях проводится расчётным путем в соответствии с утвержденными рецептурами, с учетом допустимых отрицательных отклонений.

8.4 Предприятие-изготовитель имеет право:

- совмещать испытания, перечисленные в настоящем разделе;
- изменять методику испытаний согласно действующей нормативно-технической документации.

9 Требования к транспортированию и хранению

9.1 Общие требования к хранению и транспортированию продукции - по ГОСТ 1510 и ГОСТ 32481 (для продукции в аэрозольной упаковке).

9.2 Транспортирование продукции осуществляется всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

9.2.1 Формирование пакетов должно производиться по технологической документации изготовителя, ГОСТ 26663 или ГОСТ 24597.

Для формирования транспортных пакетов допускается использовать поддоны ГОСТ 33757 и ГОСТ 9570, ящики ГОСТ 2991, ГОСТ 10198 и средства скрепления по действующей нормативной документации.

Допускается осуществлять поставку продукции без формирования транспортных пакетов.

9.2.2 Транспортировать при температуре окружающего воздуха от плюс 5°C до плюс 40°C.

9.3 Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных работах - согласно ГОСТ 12.3.009.

9.4 Продукцию хранят в крытых сухих помещениях в упаковке изготовителя при температуре окружающего воздуха указанной в маркировке продукции, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре от плюс 5°C до плюс 40°C, в условиях, исключающих действие осадков, открытого огня, агрессивных сред и прямых солнечных лучей.

Допускается хранение продукции на открытом воздухе под навесом в весенне-летне-осенние периоды.

9.5 Продукция, при необходимости, должна быть укрыта плотной пленкой со всех сторон, на весь период хранения.

10 Указания по применению

10.1 Нормы применения - согласно эксплуатационной документации.

При применении необходимо строго соблюдать инструкции по технике безопасности и указания эксплуатационных документов.

10.2 При работе с продукцией в аэрозольной упаковке следует соблюдать следующие меры предосторожности:

- «Огнеопасно! Баллон под давлением»;
- «Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагреванию свыше 50°С»;
- «Не распылять вблизи источников открытого огня и раскалённых предметов»;
- «Избегать попадания внутрь, в глаза и на кожу»;
- «При попадании внутрь немедленно обратиться к врачу»;
- «При попадании на кожу и в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу»;
- «Использовать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении»;
- «Не вскрывать и не сжигать даже после использования»;
- «По истечении срока годности утилизировать как бытовой отход».

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящих ТУ при соблюдении правил применения, хранения и транспортирования.

11.2 Срок гарантийного хранения продукции в невскрытой заводской упаковке с даты изготовления:

- резьбонарезное масло: 5 лет;
- высокоэффективный смазочный спрей: 2 года.

Допускается устанавливать срок гарантийного хранения в договорах на поставку.

11.3 По истечении гарантийного срока продукцию анализируют на соответствие требованиям настоящих ТУ и в случае установления соответствия, используют по прямому назначению; в случае если продукция не соответствует требованиям ТУ – корректируют область применения или утилизируют.

Приложение А (справочное)

Перечень документов, на которые имеются ссылки в настоящих ТУ

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.4.026-2015	ССБТ. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний
ГОСТ 10198-91	Ящики деревянные для грузов массой св. 200 до 20000 кг. Общие технические условия
ГОСТ 10227-86	Топлива для реактивных двигателей. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10577-78	Нефтепродукты. Метод определения содержания механических примесей
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия
ГОСТ 13841-95	Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 1510-84	Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 20287-91	Нефтепродукты. Методы определения температур текучести и застывания
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 24597-81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 2477-2014	Нефть и нефтепродукты. Метод определения содержания воды
ГОСТ 2517-2012	Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб
ГОСТ 26098-84	Нефтепродукты. Термины и определения
ГОСТ 26220-84	Баллоны аэрозольные алюминиевые моноблочные. Технические условия
ГОСТ 26663-85	Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 26891-86	Клапаны аэрозольные, головки распылительные и колпачки. Технические условия
ГОСТ 2991-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 30772-2001	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Термины и определения
ГОСТ 31340-2013	Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования
ГОСТ 32385-2013	Товары бытовой химии. Метод определения показателя активности водородных ионов (рН)
ГОСТ 32478-2013	Товары бытовой химии. Общие технические требования
ГОСТ 32481-2013	Товары бытовой химии в аэрозольной упаковке. Общие технические условия
ГОСТ 33453-2015	Методы испытаний химической продукции, представляющей опасность для окружающей среды. Определение плотности жидкостей и твердых веществ
ГОСТ 33756-2016	Упаковка потребительская полимерная. Общие технические условия
ГОСТ 33757-2016	Поддоны плоские деревянные. Технические условия
ГОСТ 34033-2016	Упаковка из картона и комбинированных материалов для пищевой продукции. Технические условия
ГОСТ 34757-2021	Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами
ГОСТ 3900-85	Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности
ГОСТ 6356-75	Нефтепродукты. Метод определения температуры вспышки в закрытом тигле
ГОСТ 6370-83	Нефть, нефтепродукты и присадки. Метод определения механических примесей
ГОСТ 8.579-2019	ГСИ. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте
ГОСТ 9481-2001	Ящики из гофрированного картона для химических нитей. Технические условия
ГОСТ 9570-2016	Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия
ГОСТ Р 50779.12-2021	Статистические методы. Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ Р 50962-96	Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия
ГОСТ Р 52108-2003	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения
СанПиН 1.2.3685-21	Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
СП 60.13330.2020	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
ТР ТС 030/2012	Технический регламент Таможенного союза "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
ТУ 6-40-5793417-12-89	Препараты в металлической аэрозольной упаковке. Общие технические условия.

